

# Neubau eines energieeffizienten Tiefkühllagers

BIB LOGISTIK

Lassen Sie uns über Ihr  
nächstes Projekt sprechen!

Rolf Rotsch

Geschäftsführung GEwerk.paderborn  
rotsch@ge-werk.com



## Über das Projekt:

Für ein führendes Lebensmittelunternehmen wurde ein schlüsselfertiges, automatisiertes Tiefkühllager mit einer Lagerfläche von ca. 1.100 m<sup>2</sup> und einer Höhe von 17 Metern realisiert. Das Lager ist mit einem modernen Hochregallagersystem und einem leistungsfähigen Verschieberegalsystem ausgestattet, das eine maximale Raumausnutzung bei kontrollierter Temperaturführung ermöglicht.

Angrenzend entstand ein 300 m<sup>2</sup> großer, zweigeschossiger Technikraum, der alle technischen Anlagen sowie die Steuerung beherbergt. Die Bauausführung erfolgte in Betonfertigteilbauweise mit präziser Fundamentierung und thermischer Entkopplung zwischen Lager- und Technikbereich. Das Projekt wurde im laufenden Betrieb umgesetzt und erfüllt höchste Standards in puncto Hygiene, Energieeffizienz und Betriebssicherheit. Diese Referenz steht für innovative Lösungen im Bau von Tiefkühllagern, Logistikimmobilien und Verschieberegalsystemen für die Lebensmittelbranche.

**Standort:** Herten (NRW)

**Bauzeit:** 03/2025 – 08/2025

**Größe Bau:** 1.400 m<sup>2</sup>

## Das Projekt in Bildern:

