

Neubau eines energieeffizienten Tiefkühlagers

BIB LOGISTIK

Lassen Sie uns über Ihr
nächstes Projekt sprechen!

Rolf Rotsch

Geschäftsführung GEwerk.paderborn
rotsch@ge-werk.com



Über das Projekt:

Für ein führendes Lebensmittelunternehmen wurde ein schlüsselfertiges, automatisiertes Tiefkühlager mit einer Lagerfläche von ca. 1.100 m² und einer Höhe von 17 Metern realisiert. Das Lager ist mit einem modernen Hochregallagersystem und einem leistungsfähigen Verschieberegalsystem ausgestattet, das eine maximale Raumausnutzung bei kontrollierter Temperaturführung ermöglicht.

Angrenzend entstand ein 300 m² großer, zweigeschossiger Technikraum, der alle technischen Anlagen sowie die Steuerung beherbergt. Die Bauausführung erfolgte in Betonfertigteilbauweise mit präziser Fundamentierung und thermischer Entkopplung zwischen Lager- und Technikbereich. Das Projekt wurde im laufenden Betrieb umgesetzt und erfüllt höchste Standards in puncto Hygiene, Energieeffizienz und Betriebssicherheit. Diese Referenz steht für innovative Lösungen im Bau von Tiefkühlagern, Logistikimmobilien und Verschieberegalsystemen für die Lebensmittelbranche.

Standort:	Herten (NRW)
Bauzeit:	03/2025 – 08/2025
Größe Bau:	1.400 m ²

Das Projekt in Bildern:

